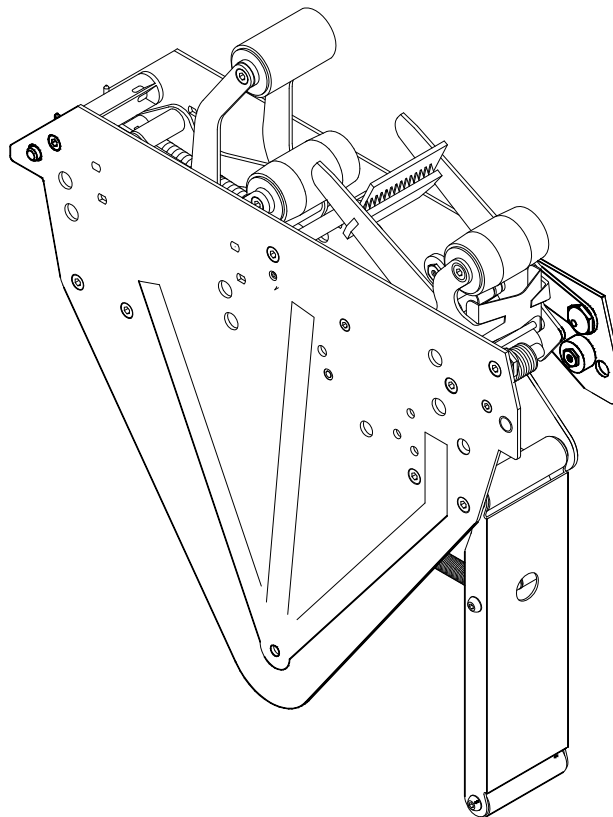
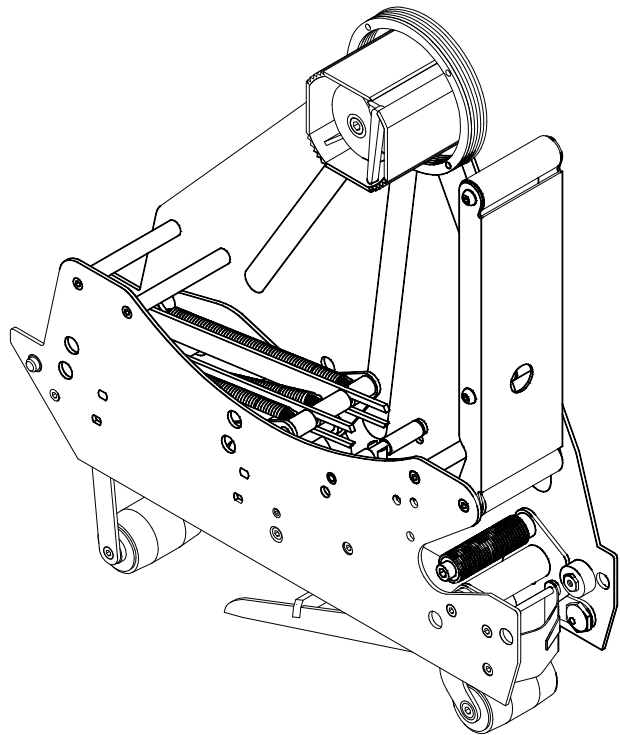


Руководство RU

Дозатор клейкой ленты



9734530098_DBN_RU_Version 1_2009.08.31

SOCO
SYSTEM

www.socosystem.com

Содержание

1. Введение	3
1.1. Применение.....	3
1.2. Общая информация.....	3
1.3. Технические данные.....	3
1.4. Типы дозатора.....	4
1.5. Защита для ножа.....	4
2. Внешний вид	5
2.1. Внешний вид дозатора.....	5
3. Конфигурация	6
3.1. Установка ленты.....	6
3.2. Расстояние между листами картона.....	7
4. Работа	8
4.1. Регулировка ступицы для различной ширины ленты.....	8
5. Техническое обслуживание	9
5.1. Техническое обслуживание и смазка.....	9
5.2. Контрольный перечень.....	9
5.3. Замена роликов в дозаторе.....	9
5.4. Пружины.....	10
5.5. Контактные кольца.....	10
5.6. Нож в дозаторе.....	11
6. Поиск неисправностей дозатора	12
6.1. Поиск и устранение неисправностей.....	12

1. Введение

1.1 Применение

Дозатор используется для автоматической упаковки картонной тары

1.2 Общая информация



В настоящем руководстве описывается стандартный дозатор клейкой ленты для стандартных устройств SOCO SYSTEM для оклеивания клейкой лентой.

Дозатор также может оснащаться специальными деталями, например, двусторонним невозвратным роликом. Данные компоненты используются, если лента трудно разворачивается.

1.3 Технические данные

Технические данные	
Уровень звукового давления	73,5 дБ (А). Измеряется при вытягивании стандартной ленты из дозатора.
Типы ленты	Самоклеящаяся лента для механической оклейки с пластмассовой или бумажной основой.
Диаметр рулона ленты	Максимальный размер составляет 385 мм, в зависимости от типа оборудования.
Толщина ленты	Можно использовать ленту любой толщины.
Диаметр сердечника	76 мм.

Панель устройства помещается на заднюю пластину дозатора.

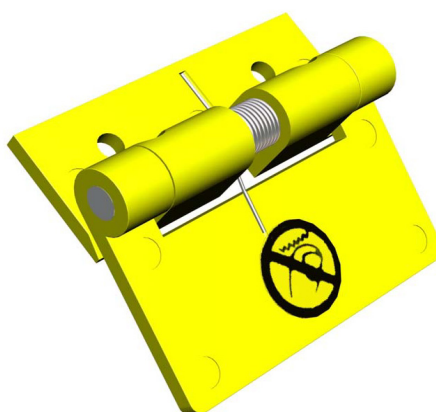
SOCO SYSTEM A/S . HELGESHØJ ALLÉ 16D . DK-2630 TAASTRUP . DENMARK TEL +45 43 52 55 66 . FAX +45 43 52 81 16 . info@socosystem.com www.socosystem.com				
TYPE:				
PART No:				
S/N: 	SIGN.	WEEK	YEAR	
		/	478620000	

1.4 Типы дозатора

Тип дозатора	70.50	70.75	70.100	50.50	50.30	50,50/30
Габариты дозатора (мм)	75	100	125	75	55	75
Выпуск ленты (мм)	70	70	70	50	50	50
Максимальная ширина ленты (мм)	50	75	100	50	30	30
Минимальная ширина ленты (мм)	25	50	75	25	19	19

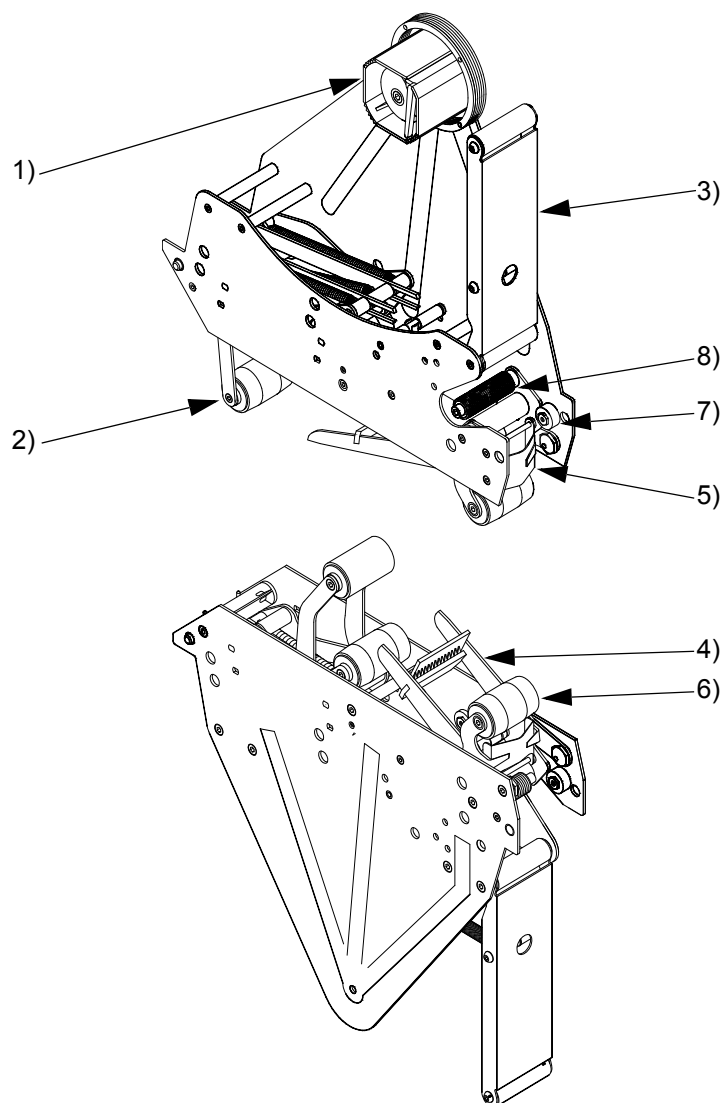
1.5 Защита для ножа

Дозатор оборудован защитой для ножа (желтого цвета), которая автоматически открывается на время оклеивания.



2. Внешний вид

2.1 Внешний вид дозатора

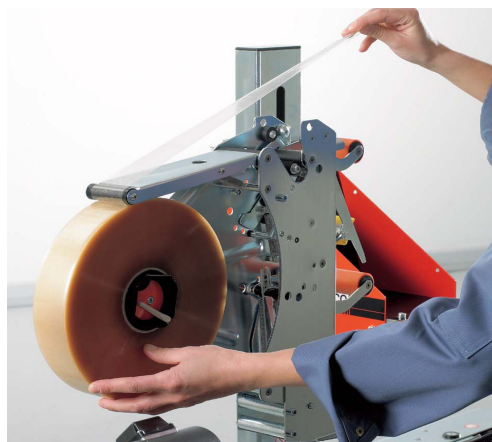


1. Ступица.
2. Задняя роликовая секция.
3. Средства снижения шума.
4. Плечо ножа.
5. Консоль.
6. Накатной (контактный) ролик.
7. Контактные кольца.
8. Рифленный ролик.

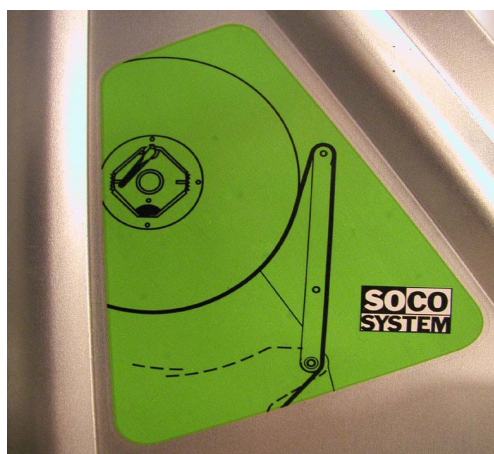
3. Конфигурация

3.1 Установка ленты

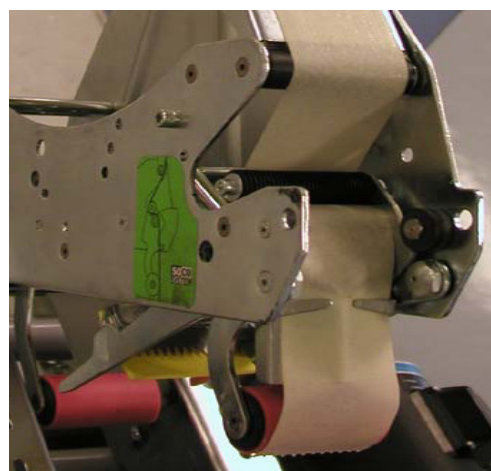
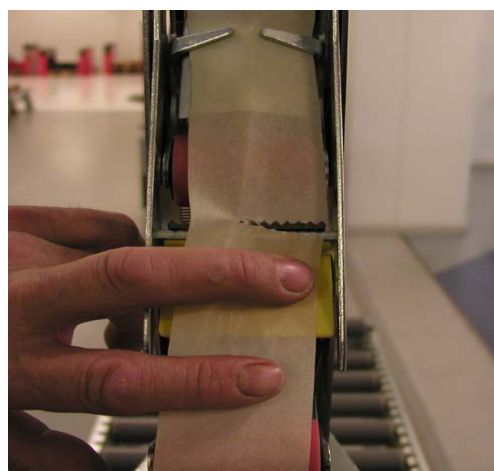
- Установите верхнюю часть вверх и поднимите верхний дозатор.
- Поместите рулон ленты на ступицу и зафиксируйте его стопорной собачкой до щелчка.



- Закрутите ленту, как показано на рисунке.



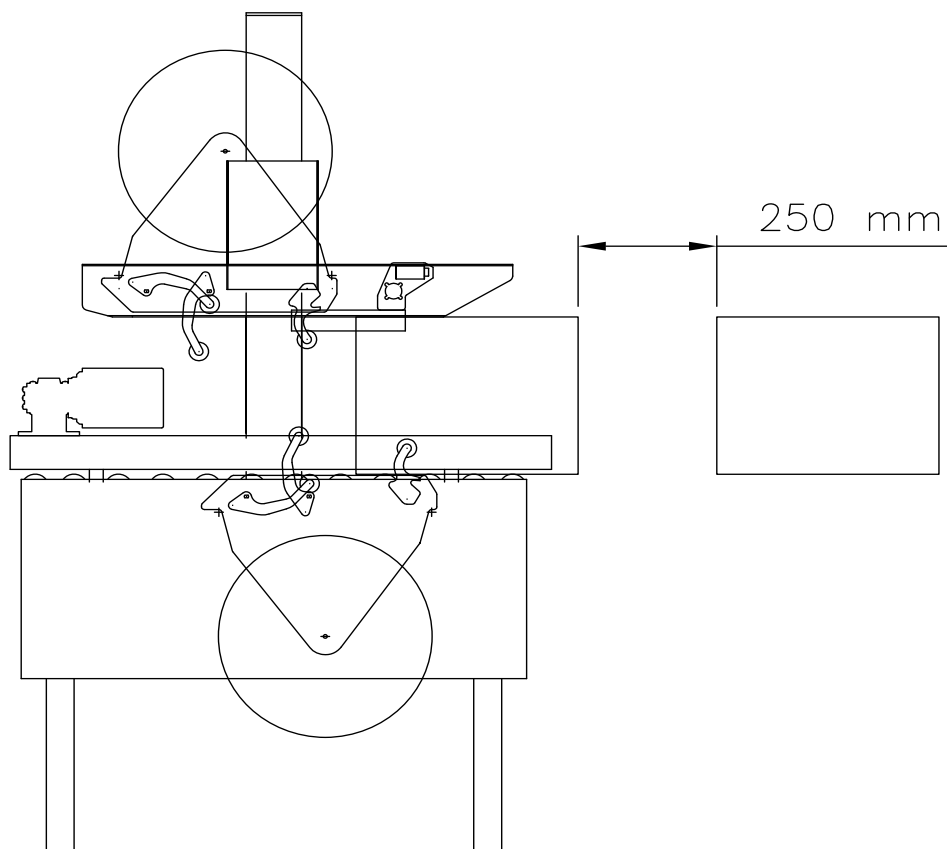
- Уберите ленту, как показано на рисунке. Следите за ножом. Ниже показан дозатор после зарядки лентой.



Зарядите нижний дозатор таким же образом.

3.2 Расстояние между листами картона

Расстояние между листами картона должно быть достаточно большим, около 250 мм, чтобы секции консоли и заднего ролика смогли вернуться в первоначальное положение перед поступлением следующего листа картона.



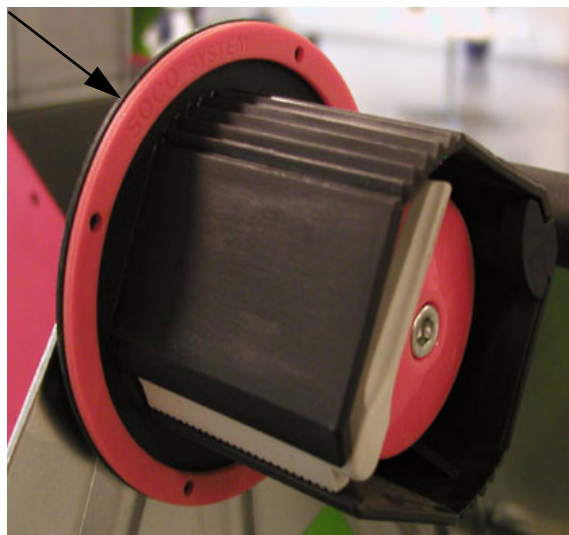
4. Работа

4.1 Регулировка ступицы для различной ширины ленты

Если ширина используемой ленты не достигает проектного значения ширины для дозатора, или если требуется центровка ленты, выполните описанную ниже процедуру:

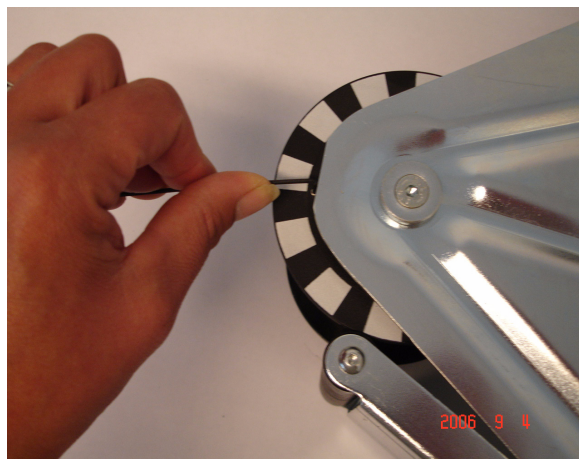
Q-ступица

- Устанавливайте кольцевые вставки, пока лента не окажется в требуемом положении.



Ступица с гайкой

- Ослабьте винты, отмеченные на рисунке. Переместите гайку и зафиксируйте ее, затянув указанные винты.



5. Техническое обслуживание

5.1 Техническое обслуживание и смазка

Для обеспечения удовлетворительной производительности дозатора, на его движущихся частях не должно быть грязи и пыли.

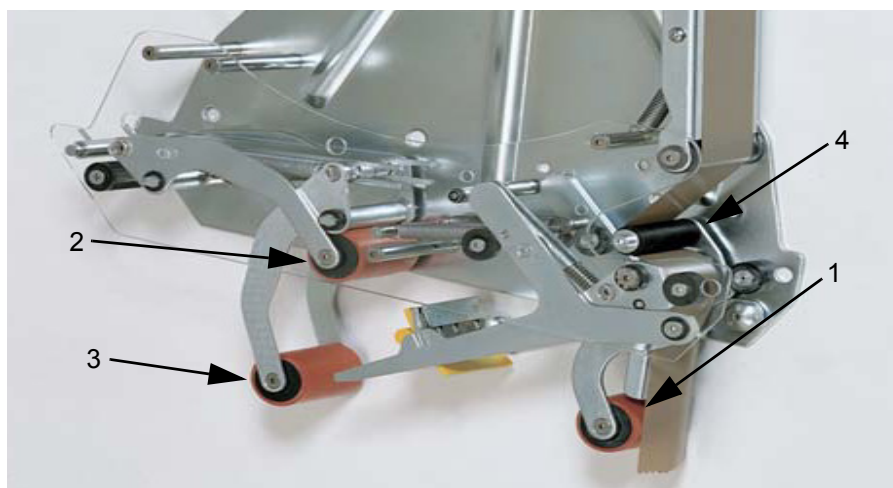
В качестве смазочного средства рекомендуется использовать масло для подшипников с тефлоновым покрытием, такое как Super Lube, или обычное маловязкое масло.

5.2 Контрольный перечень

Периодичность	Пункты проверки	Действия
Ежедневно или при замене рулона ленты.	Движущиеся части дозатора.	Удалите пыль и грязь.
	Нож.	Удалите остатки ленты. Проверьте нож.
Ежемесячно.	Все центры вращения в дозаторе	Смазать. Смажьте ролики маслом Super Lube и пружины – смазкой.
	Ступица дозатора с гайкой	Уберите остатки ленты со ступицы и гайки.
	Контактные кольца.	В случае износа поверните кольца или замените их попарно.

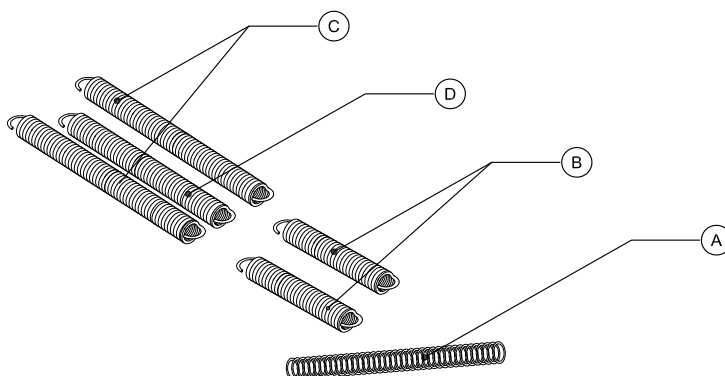
5.3 Замена роликов в дозаторе

- (1) Накатной ролик установлен вместе с невозвратным роликом. При замене необходимо следить за правильностью направления вращения ролика.
- (2-3) Конфигурация с двойным задним роликом.
- (4) Рифленный ролик оснащен невозвратным роликом для предотвращения обратного хода ленты при ее обрезке. При замене необходимо следить за правильностью направления вращения ролика.



5.4 Пружины

Пружина для контактного ролика (А), пружины плеча ножа (В), и пружины для секции заднего ролика (С и D).



Пружины для консоли и заднего ролика работают независимо. Тем не менее, пружины в парах должны обладать одинаковой упругостью.

Дозатор поставляется с пружинами под стандартную ленту. В специальных условиях могут потребоваться пружины с другими размерами, например, это связано со следующим:

Динамическое давление на картон

Когда используется очень мягкий картон, может потребоваться снижение давления накатного ролика. Стандартную пружину (А) можно заменить на пружину с меньшей упругостью.

Когда используется жесткий картон или, по некоторой причине, этого требуют обстоятельства, пружины можно заменить на более жесткие аналоги.

Обрезка ленты

При использовании ленты повышенной прочности, такой как армированная лента, может потребоваться перейти к более жесткой пружине для плеча ножа (В).

Оклеивание лентой

В зависимости от качества картона рекомендуется изменять давление заднего ролика на картон путем замены пружин С и D.

Общая информация

Компания SOCO SYSTEM рекомендует заменять все пружины одновременно. Рекомендуется использовать дозатор в наиболее мягком режиме с пружинами умеренной упругости. Это увеличит срок службы дозатора.

5.5 Контактные кольца

Контактные кольца должны проверяться на износ и разрыв. При необходимости кольца должны заменяться попарно, так как важно обеспечить одинаковое динамическое давление с обеих сторон.

Учитывайте, что кольца проворачиваются и поэтому могут использоваться по всей длине окружности до их замены.

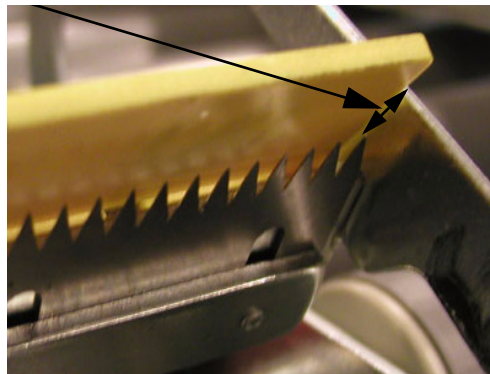
5.6 Нож в дозаторе

Нож следует проверять каждый раз при установке новой ленты. Удалите остатки клея и ленты.

Стандартное положение ножа - на 3-4 мм ниже плеча ножа. Если нож установлен слишком высоко, существует опасность того, что он разрежет край картона и обрежет ленту слишком рано.

Примечание!

Нож должен быть направлен заточенной стороной от консоли.



6. Поиск неисправностей дозатора

6.1 Поиск и устранение неисправностей

Неисправность	Возможная причина	Действие
Лента не приклеивается к картону.	Перетянут тормоз ступицы для ленты.	Отрегулируйте винт тормоза ступицы.
	Медленная работа роликов дозатора.	Очистите и смажьте ролики.
	Слишком малое давление контактного ролика на картон (1).	Замените пружину (А) на пружину с большим диаметром проволоки.
	Пыль на картоне (часто появляется на картоне из вторсырья).	Используйте чистый картон. Замените пружину.
	Нож дозатора находится слишком низко по сравнению с плечом ножа.	Установите нож на 3-4 мм ниже плеча ножа.
Лента обрезается на переднем крае листа картона.	Слишком острый край листа картона для данной толщины и натяжения ленты.	Проверьте картон и, при необходимости, используйте ленту другого качества.
	Нож дозатора находится слишком низко по сравнению с плечом ножа.	Установите нож на 3-4 мм ниже плеча ножа. Удалите одну из двух пружин плеча ножа (В).
	Передний край листа картона не находится в вертикальном положении.	Отрегулируйте положение листа картона и боковое давление роликов.
	Лист картона перекручен.	Отрегулируйте ленту для двух боковых приводов и выполните центровку механизма подачи картона.
Лента обрезается в середине листа картона.	Нож дозатора находится слишком низко по сравнению с плечом ножа и поэтому слишком рано обрезает ленту.	Установите нож на 3-4 мм ниже плеча ножа (при необходимости, больше). Удалите одну из двух пружин плеча ножа (В), при необходимости.
	Картонная коробка полностью не загружена.	Замените картон или выберите картонную коробку другого размера. Замените пружину (А) на пружину с меньшим диаметром проволоки.
	Верхняя секция устройства для оклеивания картонных коробок находится слишком высоко над листом картона.	Установите верхнюю секцию на несколько миллиметров выше листа картона.
Лента скручивается на заднем крае листа картона.	Перетянут тормоз ступицы для ленты.	Отрегулируйте винт тормоза ступицы на середину листа картона.
	Один или несколько роликов дозатора работают слишком медленно.	Очистите и смажьте ролики или замените их.
	Качество картона.	Замените пружины (С) для задних роликов (2 и 3) на пружины с большим/меньшим диаметром проволоки.

9734530068_DBN_RU_Version 1_2009.08.31

Неисправность	Возможная причина	Действие
Лента скручивается на заднем крае листа картона.	Используется очень тонкая лента максимальной ширины. Это приводит к тому, что лента не приклеивается к картону должным образом.	Замените бочкообразный ролик (1) на цилиндрический ролик.
Изменяется длина выпуска ленты.	Перетянут тормоз ступицы для ленты.	Отрегулируйте винт тормоза ступицы.
	Один или несколько роликов дозатора работают слишком медленно.	Очистите и смажьте ролики или замените их.
	На задней роликовой секции (2 и 3) скопились остатки ленты/грязь.	
Лента не обрезается или рвется в конце.	Нож дозатора изношен или заполнен остатками ленты.	Очистите или замените нож.
	Очень прочная лента (усиленная или армированная).	Замените две пружины плеча ножа (B) на пружины с большим диаметром проволоки.

Приложение: компании SOCO SYSTEM

Главный офис в Дании:

SOCO SYSTEM A/S
Helgeshøj Allé 16D
2630 Taastrup
Denmark
Тел.: +45 43 52 55 66
Факс: +45 43 52 81 16
E-mail: info@socosystem.com
www.socosystem.com

Отдел сбыта в Дании:

SOCO SYSTEM A/S Jegstrupvej 8
8361 Hasselager
Denmark
Тел.: +45 86 28 77 22
Факс: +45 86 28 77 79
E-mail: hasselager@socosystem.com

Великобритания:

SOCO SYSTEM Ltd.
Unit 18, Palmerston Street Hanley,
Stoke-On-Trent Staffs. ST1 3EU
U.K.
Тел.: +44 1 782 274 100
Факс: +44 1 782 272 696
E-mail: info@socosystem.co.uk

Германия:

SOCO SYSTEM GmbH
Graf-Zeppelin Strasse 12
46149 Oberhausen
Germany
Тел.: + 49 208 629 350
Факс: +49 208 629 3511
E-mail: info@socosystem.de

Венгрия:

SOCO SYSTEM EED KFT.
Eastern Europe Division
1031, Budapest, Záhony u. 7.
1300 Budapest, Pf. 32
Hungary
Тел.: +36 1 436 0460
Факс: +36 1 436 0461

Испания:

SOCO SYSTEM Spain S.A.
Juli Galvé Brusson, 8
Poligono Industrial Sur
08918 Badalona - Barcelona
Spain
Тел.: +34 9 3464 3016
Факс: +34 9 3464 4877
E-mail: info@socosystem.es

Франция:

SOCO SYSTEM S.A. Avenue
des deux Vallées Z.A.
Actipôle de L'A2
59554 Raillencourt Sainte Olle
France
Тел.: +33 3 27 729 729
Факс: +33 3 27 729 730
E-mail: info@socosystem.fr

США:

SOCO SYSTEM Inc.
1931 MacArthur Road
Waukesha
Wisconsin, 53188
USA
Тел.: +1 262 547 0777
Факс: +1 262 547 4707
E-mail: info@socosysteminc.com

Forhandler-Dealer-Händler-Agent-Дилер